

وزارة الصناعة

قرار رقم ٦٧٧٩/ت

الشروط والمواصفات الفنية لتجهيز محطات

تكوير وتعبئة المياه

إن وزير الصناعة،

بناء على المرسوم رقم ٣ تاريخ ٢٠١٦/١٢/١٨

(تشكيل الحكومة)

بناء على القانون رقم ٦٤٢ تاريخ ١٩٩٧/٦/٢

(إحداث وزارة الصناعة)

بناء على المرسوم رقم ١٣١٧٣ تاريخ ١٩٩٨/١٠/٨

(تنظيم وزارة الصناعة وتحديد ملاكها)،

بناء على المرسوم رقم ٨٠١٨ تاريخ ٢٠٠٢/٦/١٢

(تحديد أصول وإجراءات وشروط الترخيص بإنشاء

المؤسسات الصناعية وإستثمارها)

بناء على المرسوم رقم ٧٩٤٥ تاريخ ٢٠٠٢/٥/٢٩

(الأصول والإجراءات الواجب اتباعها في اجتماعات

لجنة الترخيص وفي ممارسة مهامها)،

وحفاظاً على السلامة العامة ودرءاً للأخطار التي

يمكن أن تؤدي إلى أضرار صحية جسيمة ومراعاة

لمواصفات مياه الشرب المعبأة،

بناء على اقتراح مدير عام وزارة الصناعة،

يقرر ما يلي:

المادة الأولى: على جميع محطات تكوير المياه

المعبأة للشرب الإلتزام بجميع مواصفات مياه الشرب

المعبأة والنقيد الكامل بالقواعد الصحية المطلوبة

الواجب اتباعها من قبل جميع العاملين بشكل يسمح

بإنتاج نوعية عالية الجودة وصولاً الى أماكن

الإستهلاك.

المادة الثانية: يمكن للسلطات المحلية من

بلديات وإتحادات بلديات بالتعاون مع وزارة الصناعة

وبالتنسيق مع وزارة الصحة العامة القيام بإجراء

الكشوفات اللازمة على محطات تكوير وتعبئة المياه

المخصصة للشرب إضافة الى المحلات التي تعنى

بالنوعية والتوزيع كذلك على خزانات النقل من وإلى

المحطات الرئيسية، كما يجري أخذ العينات اللازمة

وفحصها لدى المختبرات التالية وذلك بهدف ضبط

جودة الإنتاج وحفاظاً على الصحة وعلى السلامة العامة:

• معهد البحوث للصناعية

• مصلحة الأبحاث العلمية الزراعية

• مصالح المياه في المحافظات

• غرف التجارة والصناعة والزراعة

• المختبرات الجامعية المعتمدة

المادة الثالثة: تحدد الأقسام الثلاثة المشمولة

بالرقابة بالآتي:

١ - محطات التكرير وهي التي تأخذ مياه البئر

مباشرة وتقوم بتكريرها عبر آلية التناضح العكسي

Reverse Osmosis، ثم بتوزيعها على محطات

التعبئة، كما يمكنها أن تنشئ لديها قسماً خاصاً

بالتعبئة شرط استيفائه المواصفات الإلزامية لنوعية

نشاطه.

٢ - محطات التعبئة وهي التي تستقنم المياه

المكررة من محطات التكرير وتقوم بإجراءات تنقية

إضافية مثل التمرير على فلترات الرمل والكاربون

وعلى الأشعة ما فوق البنفسجية UV أو المعالجة

بالأوزون Ozonation قبل تعبئتها وفقاً للآليات

المعتمدة عالمياً.

٣ - للنقل والتوزيع وهي عملية استخدام خزانات

مياه مناسبة تحافظ على نوعية المياه المعالجة وتمنع

تلوثها، محمولة على لآليات نقل محددة مهمتها إيصال

المياه من محطات التكرير الى محطات التعبئة.

المادة الرابعة: تعتمد الملاحق ١ و ٢ والملحق

الإرشادي المرفقة بهذا القرار المتعلقة بالشروط

الفنية العامة لإنشاء محطات تكوير مياه الشرب

والشروط الفنية العامة لإنتاج مياه الشرب المعبأة،

إضافة الى المواصفة اللبنانية ١٦١ /DNL /٢٠١٦

كجزء لا يتجزأ من هذا القرار يتوجب الإلتزام بها

والنقيد بشروطها ومضمونها في تنفيذه كما في عملية

الترخيص للمؤسسات المعنية واستفادتها من خدمات

وزارة الصناعة لا سيما الإستحصال على الشهادات

والإفادات الصناعية.

المادة الخامسة: المراقبة الداخلية للجودة:

- الفحوصات الجرثومية: تختلف وتيرة أخذ

عينات مياه الشرب للفحص الجرثومي بحسب مصدر

الملحق رقم - ١ -**الشروط الفنية العامة****لإنشاء محطات إنتاج مياه الشرب****المعبأة في مستوعبات كبيرة (غالونات)**

سعة ٥ - ٣٠ ليتر

تطبق الشروط الواردة ابتداءً على المحطات المنوي إنشاؤها لإنتاج مياه الشرب المعبأة في مستوعبات (غالونات) سعة ٥ إلى ٣٠ ليتر.

١ - الموقع

يجب أن يكون مكان أو عقار المحطة مخصصاً للمحطة فقط وله مدخل مستقل عن المبنى الذي يقع فيه العقار.

٢ - شبكة تصريف المياه

- يجب أن تتوفر في المحطة شبكة تمديدات صحية مناسبة لتصريف مياه الصرف الصحي والتنظيف والمياه الناتجة عن غسل المعدات وتنظيف تجهيزات المحطة.

- يجب أن تكون هذه التجهيزات مصممة ومبنية بطريقة تضمن عدم تلويث المنتج ومصادره.

٣ - التخلص من النفايات

يجب أن يسمح المكان بتخصيص مساحة خاصة بأوعية النفايات وبالمسار اللازم للتخلص منها من دون المرور بمنطقة الإنتاج.

٤ - الجدران والأرضيات

يجب أن تكون الجدران والأرضيات مكموة بالبلاط المناسب لكل منها وفق المواصفات الوطنية المعنية أو معالجة بواسطة مواد تمنع امتصاص المياه ونكاثر الميكروبات ويسمح بتنظيفها وتطهيرها دورياً.

٥ - المراحيض والتجهيزات الصحية الأخرى

أ - يجب أن تتضمن المحطة الوسائل الملائمة لغسل وتجفيف اليدين بطريقة صحية بما فيها مغسلة واحدة على الأقل للعاملين مزودة بحثقيات للماء الساخن والبارد.

ب - في حال تضمن المحطة للمراحيض، يجب أن:

مياه الشرب (مصادر فرعية، خزانات عامة، شبكات،...) كما هو مفصل في الصفحة ١٥ من المواصفة ١٦١ DNL / ٢٠١٦.

- للفحوصات الحسية والفيزيائية والكيميائية: يجب فحص الخصائص التالية: الطعم، الرائحة، اللون، الموصلية عند حرارة ٢٠ درجة مئوية، تركيز شوارد الهيدروجين، العكارة، المواد الصلبة الحلوثة (TDS)، الأمونياك، النترات والنيتريت عند أخذ أي عينة، أما باقي الفحوصات المخبرية فهي مفصلة في المواصفة المذكورة أعلاه.

المادة السادسة: يتم إقفال المحطة أو المحل فوراً بقرار يصدر عن وزير الصناعة بناءً على اقتراح المدير العام المبني على رأي الوحدات المعنية في الوزارة إذا تبين للمراقبين المعنيين أن عملية الإنتاج و/أو محيط العمل و/أو مياه الشرب المعبأة بداخلها و/أو المنقولة للتعبئة غير مطابقة للخصائص والمواصفات المحددة في الملاحق المنصوص عليها في المادة الرابعة من هذا القرار و/أو في النصوص القانونية و/أو المواصفات ذات الصلة.

المادة السابعة: على كل المحطات ووسائل النقل المعنية أن تستخدم خزانات مطابقة لمواصفات تخزين المياه وسلامتها سواء كانت من الستانلس ستيل غير القابل للصدأ أو البلاستيك المناسب (food grade) المقاوم للبكتيريا بشهادة صادرة عن المصنع وعلى مسؤوليته، أو أي فحص من مصدر آخر يثبت ذلك. كما يجب نقل المياه المعبأة أو المنقولة في الخزانات، بواسطة وسائل نقل نظيفة ومغلقة بطريقة تحميها من التعرض للضوء ولأشعة الشمس والحرارة.

المادة الثامنة: لوزير الصناعة إصدار قرارات مكملة لاحقة بناءً على اقتراح المدير العام المبني على رأي الوحدات المعنية في وزارة الصناعة كلما دعت الحاجة إلى ذلك.

المادة التاسعة: ينشر هذا القرار ويبلغ حيث تدعو الحاجة ويعمل به إعتباراً من ٢٠١٨/١/٢.

١٨ كانون الأول ٢٠١٧

وزير الصناعة

د. حسين الحاج حسن

يجب تخصيص مساحة خاصة للعبوات المعبأة بمياه الشرب المعدة للبيع، وذلك خارج منطقة الانتاج.

د - مواد التطهير والتنظيف والتعقيم ولوازمها:

يجب تخصيص مكان مناسب لتخزين مواد التطهير والتنظيف والتعقيم بعيداً عن منطقة الانتاج ومكان تخزين مياه الشرب المعبأة.

ملحق رقم - ٢ -

الشروط الفنية العامة لانتاج مياه الشرب المعبأة في مستوعبات كبيرة (غالونات)

سعة ٥ - ٣٠ ليتر

تطبق الشروط الواردة ادناه على المحطات المرخصة لانتاج مياه الشرب المعبأة في مستوعبات (غالونات) سعة ٥ الى ٣٠ ليتر.

١ - المعدات

أ - يجب ان تحتوي محطة المعالجة كحد أدنى على المعدات التالية ما يلي:

- مرشح رملي (SAND FILTER) لإزالة الرواسب والشوائب العكرة من المياه بقوة تدفق تتناسب مع كمية التكرير المطلوبة وبمعدل ٥ غالون اميركي في الدقيقة على الإنش المربع (5 GPM/SQ.FT).

- مرشح لإزالة المواد العضوية وبقايا الكلور والطعم واللون والرائحة من المياه ACTIVATED (CARBON FILTER) بقوة تدفق تتناسب مع كمية التكرير المطلوبة بمعدل ٥ غالون اميركي في الدقيقة على الإنش المربع (5 GPM/SQ.FT).

- آلة التناضح العكسي (RESERVE OSMOSIS) للمياه التي تزيد مجموع المواد الصلبة الحلولة عن ٢٠٠ ملغ في اللتر.

- مرشح شمعات (CARTRIDGE FILTER) بقوة تدفق تتناسب مع كمية التكرير المطلوبة بمعدل ٥ ميكرون على الأكثر.

ب - يجب أن يتم وضع المعدات وفقاً لإرشادات وتعليمات الشركة المصنعة، بحيث:

- تسمح بإجراء عمليات الصيانة والتنظيف بشكل ملائم.

- تكون المراحيض مصممة وفقاً للقواعد الصحية.

- تتم الإشارة الى مكان المراحيض بطريقة ملائمة.

- يتم تنظيفها وتطهيرها مع التجهيزات الصحية الأخرى يومياً.

٦ - التهوية

يجب توفير التهوية الطبيعية أو الالكتروميكانيكية بواسطة مكيفات الهواء الملائمة، وذلك لتأمين ما يلي:

- تخفيض التلوث الناتج عن الهواء المحيط الى حده الأدنى (مثلاً: الرذاذ ونكاثف البخار إلخ...).

- ضبط حرارة المحيط كي لا تزيد عن ٢٥ درجة مئوية.

- تلاقي الروائح التي يمكن ان تؤثر على صلاحية المنتج.

٧ - الإضاءة

يجب توفير الإضاءة الطبيعية أو الاصطناعية الملائمة في المنشأة شرط ان تكون قوتها ملائمة لطبيعة العمليات والا تؤدي الى تغيير مفضل للالوان.

٨ - اماكن التخزين

أ - تخزين المياه: يجب ان تكون جميع خزانات المياه:

- صالحة لتخزين مياه الشرب، وفقاً للمواصفات الوطنية المعنية. وفي حال عدم توفرها، وفقاً للمواصفات الدولية أو الأوروبية أو الاميركية المعنية.

- موضوعة ضمن منطقة الانتاج فقط.

- مرتفعة عن مستوى أرض منطقة الانتاج بعلو خمسة وعشرين (٢٥ سم) مستمراً على الاقل.

ب - تخزين العبوات الفارغة المعدة لإعادة التعبئة:

يجب تخصيص مساحة خاصة للعبوات المعدة لإعادة التعبئة بعد التعقيم، وذلك خارج منطقة الانتاج وبشكل يسمح بإدخالها اوتوماتيكياً الى هذه الأخيرة.

ج - تخزين العبوات المعبأة بمياه الشرب:

هذه الصيانة كحد أدنى: غسيل المرشحات ومراقبة إنتاج التناضح العكسي (Reverse Osmosis) وعمل المحطة الأوتوماتيكية.

٣ - المراقبة الداخلية للأنواع

- يجب على إدارة المحطة أو المشرف عليها إجراء الفحوصات المخبرية المنصوص عنها في هذه الشروط وذلك في مختبر متخصص لفحص المياه معترف به رسمياً.

- كما يجب على إدارة المحطة الاحتفاظ بسجلات خاصة لنتائج الفحص لتقديمها عند الطلب إلى الجهات الرسمية المتخصصة وفقاً لما هو مبين أدناه:

٣ - ١ الفحوصات الجرثومية:

أ - يتم فحص الأحياء القولونية، الكوليفورم البرازية والاشريشيا كولاي واليسودوموناس إيروجينوزا مرة واحدة كل ١٥ يوماً على الأقل.

ب - يتم فحص الفطريات عند الحاجة.

٣ - ٢ الفحوصات الفيزيائية والكيميائية

أ - تجري فحوصات الأس الهيدروجيني (PH) والمواد الصلبة الطولية (TDS) يومياً في المحطة.

ب - تجري الفحوصات الفيزيائية والكيميائية الباقية مرة واحدة في العام على الأقل.

٣ - ٣ آلية العمل عند وجود تلوث جرثومي أو كيميائي

أ - الخصائص الجرثومية:

إذا ظهر تجاوز في أي عينة مياه عن الحد المسموح به يجب فحص عينة تأكيدية في المحطة التي ظهر فيها التلوث في العينة الأولى فإذا ظهر التلوث مرة ثانية تعتبر المياه ملوثة وعلى صاحب المحطة إيقاف العمل حتى تصحيح الخلل. أما إذا تبين خلو العينة التأكيدية في التلوث تعتبر المياه مطابقة للمواصفة والعينة الأولى غير محتسبة.

ب - الخصائص الفيزيائية والكيميائية:

إذا ظهر تجاوز في أي عينة مياه عن الحد المسموح به يجب فحص عينة تأكيدية في المحطة التي ظهر فيها التلوث في العينة الأولى فإذا ظهر التلوث مرة ثانية تعتبر المياه ملوثة وعلى صاحب المحطة إيقاف العمل حتى تصحيح الخلل. أما إذا

- جعلها تعمل بشكل يتطابق مع وجهة استعمالها المقصودة.

- تسهل اعتماد الممارسات الصحية الجيدة، بما فيها المراقبة.

ج - يجب أن تكون كافة المضخات المستعملة في محطة التكرير مصنوعة من أنواع الفولاذ غير القابل للصدأ.

د - بشكل عام، يجب أن تكون كافة المعدات والتجهيزات المستعملة في محطة التكرير صالحة لملازمة مياه الشرب.

هـ - العمليات الإنتاجية.

٢ - ١ المواد الأولية

يجب على إدارة المنشأة مراقبة مظهر المياه الواردة إلى المحطة للمعالجة ورئحتها بانتظام لضمان حد أدنى من جودة المياه.

٢ - ٢ المعالجة

- يجب أن تكون عملية الإنتاج أوتوماتيكية بالكامل بدءاً من استلام المياه المعدة للمعالجة وانتهاءً بالمستوعبات المعبأة والمقلمة.

- يمكن أن تشمل عملية المعالجة، الترسيب والترشيح وعند الضرورة إزالة ثنائي أكسيد الكربون.

- يجب أن تجري جميع مراحل عملية الإنتاج بما فيها التكرير والتعبئة بطريقة تمنع حدوث أي تلوث أو تلف أو نمو لأحياء مجهرية ممرضة أو مضرّة بالمنتج.

- يجب اتباع تعليمات وإرشادات الشركة المصنعة لماكنة التكرير أو المعالجة.

٢ - ٣ صيانة ماكنة أو نظام المعالجة أو التكرير

- يمكن أن يتم الغسيل المعكوس للماكنات (Backwash) أوتوماتيكياً أو يدوياً.

- يجب أن تتم صيانة ماكنات المعالجة أو التكرير من قبل شركة متخصصة في مجال معالجة وتكرير مياه الشرب.

- يجب أن تتم صيانة ماكنة معالجة أو تكرير المياه بشكل دوري وفقاً لإرشادات الشركة المصنعة. وتشمل

تداول المياه المعبأة. وعلى أي شخص مصاب بمثل الحالات المذكورة اعلاه، اعلام الادارة بمرضه أو بعوارض مرضه.

- يتعين اجراء فحص طبي للاشخاص الذين يتداولون الاغذية، قبل توظيفهم وعندما يتوجب ذلك لظروف سريرية أو وبائية.

- يجب منع الزوار من الدخول الى منطقة الانتاج الا بإذن خاص من الادارة وممسك سجل بذلك.

٦ - ٢ الأمراض والإصابات

يجب التصريح الى الادارة لدراسة ضرورة الخضوع لفحص طبي و/أو الأبعاد عن مناطق تداول الاغذية، عن الاصابات التالية:

- اليرقان (Jaundice/Hépatite virale A).

- الإسهال (الإلتهاب المعدي المعوي).

- التقيؤ.

- الحمى.

- ألم الحلق المصحوب بالحرارة.

- تقرحات الجلد الملتهبة بشكل ظاهر (الذمل Boils) والشقوق الخ...).

- الإفرازات من الأذن والعين والأنف.

٧ - ٣ النظافة الشخصية

يجب أن يحافظ العاملون في المنشأة على درجة عالية من النظافة الشخصية، وارتداء الملابس واغطية الرأس والأحذية الملائمة لطبيعة العمليات.

يجب ان يقوم كل عامل مصاب بجروح أو شقوق وسمح له بمقابلة عمله، بتغطية هذه الجروح والحروق بواسطة ضمادات مضادة للماء.

يجب ان يقوم العاملون دائماً بغسل ايديهم بالطريقة الملائمة عندما يمكن ان تؤثر النظافة الشخصية على سلامة المياه المعبأة - على سبيل المثال لا الحصر:

- مباشرة بعد استعمال المراحيض.

- قبل وبعد تناول الطعام.

٧ - ٤ للسلوك الشخصي

يجب تلاقي التصرفات التي يمكن ان تؤدي الى تلوث الغذاء، مثل:

تبين خلو العينة التأكيدية في التلوث تعتبر المياه مطابقة للمواصفة والعينة الاولى غير محتمية.

٤ - التوضيب

- يجب ان تؤمن العبوات والمواد المصنوعة منها حماية ملائمة للمنتج، لمنع التلوث ومنع حدوث اي اضرار والسماح بوضع البطاقة البيانية بشكل ملائم.

- يجب الا تكون مواد التغليف عند استعمالها في التوضيب سامة، وألا تشكل اي تهديد لسلامة وصلاح المنتج في ظروف التخزين والاستعمال المحددة.

- يجب ان تكون العبوات المعاد استعمالها كافية الضيان وسهلة التنظيف، وعند الضرورة سهلة التطهير.

٥ - تعبئة وختم العبوات

- يجب اجراء عملية التعبئة في ظروف تمنع تلوث المنتج.

- يجب ان تضمن طرق ومعدات ومواد الختم المستعملة، اقفالاً محكماً وغير منفذ للماء والهواء، وألا تسبب اي ضرر للعبوات أو تسيء الى الجودة الكيميائية والجرثومية والحسية للمياه.

- يجب وضع عداد للمياه الداخلة الى ماكينة المعالجة وعداد آخر للمياه الخارجة منها، وذلك تأميناً لضبط الكميات المنتجة.

٦ - التوثيق والسجلات

يجب مسك السجلات التالية وحفظها لمدة لا تقل عن اربع سنوات:

- سجل يومي للانتاج.

- سجل لمشتريات المياه المعدة للمعالجة.

- سجل لاعمال الصيانة العامة وصيانة ومعاينة ومعايرة ماكينة المعالجة.

٧ - نظافة الأشخاص

٧ - ١ الوضع الصحي

- يجب أن يكون جميع العاملين في المحطة حاصلين على شهادة صحية من الجهات المختصة.

- يجب عدم السماح لأي شخص يعاني أو يشتبه بأنه يعاني من مرض أو اصابة معدية، بدخول مناطق

التي يمكن ان تكون مصدراً للتلوث. تتوقف طرق ومواد التنظيف المعتمدة على طبيعة المنشأة الغذائية. يمكن ان يكون التطهير ضرورياً بعد التنظيف.

ج - يجب تداول واستعمال مواد التنظيف الكيميائية بعناية، وفقاً لتعليمات المصنع، وان يتم حفظها بعيداً عن منطقة الانتاج في عبوات خاصة ومميزة يسهل التعرف عليها، لتلافي خطر تلوث الإنتاج.

١١ - ٢ إجراءات وطرق التنظيف

أ - يمكن اجراء عملية التنظيف باستعمال الطرق التالية منفصلة أو مجتمعة: الطرق الفيزيائية (كالحرارة أو الفرك (Scrubbing) أو الدفق التوامي (Turbulent flow) أو الشفط (Vacuum) أو طرق أخرى لا تستعمل فيها المياه)، والطرق الكيميائية التي تستعمل فيها المنظفات القلوية أو الحامضة.

ب - تشمل إجراءات التنظيف عند اللزوم:

- إزالة البقايا المرئية عن الأسطح.

- استعمال محلول منظف لفصل الأوساخ العالقة وطبقة البكتيريا.

- الغسل بالماء المطابق للبند ١ - ٤ - ١، لإزالة الأوساخ المنفصلة وبقايا المنظفات.

- التجفيف أو استعمال اي طريقة أخرى ملائمة لإزالة الأوساخ والبقايا.

- التطهير عند الضرورة، مع اجراء عملية غسل لاحقة، إلا في حال أشارت تعليمات المصنع المبنية على أسس علمية الى عدم وجوبها.

ج - يمكن الإسترشاد بالملحق المعد خصيصاً لهذه الغاية.

١١ - ٣ برامج التنظيف

أ - يجب ان تضمن برامج التنظيف والتطهير النظافة الملائمة لجميع اقسام واجزاء المنشأة، ومعدات التنظيف.

ب - يجب ان يتم ضبط التنظيف وبرامج التنظيف بشكل مستمر وفعال، للتأكد من ملاءمتها وفعاليتها، وان تكون موثقة وتبين ما يلي:

• التخخين.

• البصق.

• المضغ أو الأكل.

• العطس أو السعال.

يجب عدم ارتداء أو إدخال الممتلكات الشخصية المنقولة كالحلي والساعات والدبابيس الى مناطق الإنتاج.

٧ - ٥ الزوار

يحظر على الزائرين الدخول الى مناطق الإنتاج والتصنيع.

٨ - النقل

يجب نقل مياه الشرب المعبأة في وسائل نقل نظيفة ومقننة بطريقة تحميها من التعرض للضوء ولأشعة الشمس والحرارة.

٩ - تحديد الدفعة الإنتاجية

- يجب أن تحمل كل عبوة من المياه المعبأة علامة لا تمحي، تسمح بالتعرف الى المنتج والدفعة.

- تطبق في هذه الحال المواصفة القياسية اللبنانية م.ق.ل رقم ٢٠٠٠/٢٠٦ «لصاقات المواد الغذائية المعبأة مسبقاً».

- يجب أن تكتب عبارة «مياه شرب» وفترة الصلاحية باللون الاصفر ويحرف مقروء وواضح.

١٠ - التدريب:

يجب أن يتلقى جميع العاملين في المحطة، كل في ما يخصه، التدريب على متطلبات هذا القانون.

١١ - الصيانة والإجراءات الصحية

١١ - ١ المتطلبات العامة

أ - يجب ان تتم صيانة المنشآت والمعدات بشكل ملائم، وان يتم ابقاؤها بحالة جيدة.

- لتسهيل جميع الاجراءات الصحية.

- للعمل كما هو مطلوب، خاصة في المراحل الحرجة، لمنع تلوث المنتج بكسر المعادن مثلاً أو قشور الطلاء أو البقايا أو المواد الكيميائية.

ب - لإزالة جميع البقايا والأوساخ، وبخاصة تلك

- يجب تخزين النفايات في حاويات مزودة بأغطية يتعذر على الآفات للوصول إليها.

١٣ - ٤ ضبط ومراقبة الآفات

يجب ان تتم بانتظام مراقبة تسرب الآفات الى المنشآت والمناطق المحيطة بها.

١٣ - ٥ الإبادة

يجب معالجة تسرب الآفات بشكل فوري، دون التعرض الى سلامة وصلاح المنتجات الغذائية. يجب ان يتم اجراء المعالجة الكيميائية أو الفيزيائية أو البيولوجية، دون تهديد سلامة وصلاح المنتج.

(ملحق إرشادي)

حول التنظيف والتطهير

١ - مبادئ عامة

- يجب وضع إجراءات التنظيف والتطهير بطريقة تلبى الاحتياجات الخاصة للمنتج وللصنيع، وينبغي ان تكون مكتوبة ومتوفرة للعمال والادارة.

- يجب ان تشمل الاجراءات الموضوعه لتنظيف وتطهير المنشأة المعدات والآليات ومعدات التنظيف نفسها (مثل الممسحة والعصا، والدلو...).

- يجب ان تقوم الادارة بإشراف ملائم، للتأكد من تنفيذ إجراءات التنظيف والتطهير الموضوعه بأسلوب فعال وفي الوقت المحدد.

- يجب تعيين شخص واحد ليكون مسؤولاً عن إجراءات التنظيف والتطهير والإشراف، ويفضل ان يكون عمله مستقلاً عن الانتاج.

- يجب تداول المنظفات الصناعية والمطهرات بحذر، وعدم مزج المنتجات القلوية مع المنتجات الحمضية. كما يجب تجنب مزج محاليل تحت الكلوريت بالمنتجات الحمضية، لأن ذلك يؤدي الى تحرير غاز الكلور.

- يتعين على العمال الذين ينقلون منتجات حمضية أو قلوية ارتداء البسة ونظارات واقية، وان يكونوا مدربين جيداً على تقنيات تداول مثل هذه المواد. ويجب ان تكون الاوعية المستعملة في تعبئة هذه المواد موسومة بشكل واضح، وان تخزن في اماكن منفصلة عن الغذاء ومواد التعبئة والتغليف، وينبغي قراءة تعليمات المصنع جيداً قبل استعمالها.

- المناطق والمعدات والاجهزة التي ستخضع للتنظيف.

- مسؤوليات المهام المختلفة.

- طرق التنظيف وتكرره.

- إجراءات المتابعة والضبط.

ج - عند الضرورة، يجب ان توضع برامج مبنية على استشارة اخصائيين معنيين.

١٣ - معالجة النفايات

- يجب اتخاذ التدابير الملائمة لإزالة وتخزين النفايات وعدم تكديسها في مناطق معالجة وتداول وتخزين المياه المعبأة والمناطق المجاورة لها.

- يجب تنظيف مستوعبات النفايات بشكل دوري وملائم.

١٣ - أنظمة مكافحة الآفات

١٣ - ١ المتطلبات العامة

يجب تطبيق ممارسات صحية عامة جيدة لتتلافى خلق بيئة مؤاتية لجلب الآفات. ان الاجراءات الصحية الجيدة وإجراءات تفتيش المواد الاولية والمراقبة، يمكن ان تخفض من احتمال حدوث اصابات، وبالتالي فهي تحد من ضرورة استعمال المبيدات.

١٣ - ٢ تلافى دخول الآفات

- يجب ان تتم المحافظة على الابنية بحالة جيدة وان يتم صيانتها لتتلافى دخول الآفات وازالة المواقع المحتملة لتكاثرها.

- يجب ان يتم اغلاق الثقوب والمصافي والاماكن الاخرى التي يمكن ان تدخل منها الآفات، بإحكام. ان وضع المناخل على النوافذ والابواب وفتحات التهوية يحل هذه المشكلة بشكل جزئي.

- يجب استبعاد الحيوانات من مصانع ومنشآت تصنيع المواد الغذائية.

١٣ - ٣ إيواء الآفات

- يجب ان يتم وضع الاغذية التي يمكن ان تجذب الآفات في عبوات مغلقة بإحكام و/أو مخزنة فوق الارض وبعيداً عن الجدران.

- يجب الحفاظ على نظافة المناطق الداخلية والخارجية للابنية التي تحتوي على منتجات غذائية.

منظفة. ان غمر اجزاء الآلات القابلة للتزوع والمعدات الصغيرة الحجم في محلول المنظف وفي وعاء منفصل، يمكن ان يكون ضرورياً لتحرير الاوساخ قبل اجراء عملية الفك.

تنظيف الاجزاء الثابتة:

ويتضمن تنظيف المعدات بما في ذلك الأنابيب دون تفكيكها، باستعمال الماء ومحلول مادة منظفة، وينبغي ان تكون المعدات مصممة لهذه الطريقة من التنظيف للحصول على تنظيف فعال للأنابيب، يجب ان يتم ضخ ماء التنظيف بداخلها بسرعة دنيا مقدارها (١,٥) متر/ ثانية بدفق دوامي.

يجب التحقق من اجزاء المعدات التي يتعدى تنظيفها بشكل مرض بهذه الطريقة وازالتها، وفي حال تعذر اجراء ذلك، يجب تفكيكها لتنظيفها، منعاً لتراكم الملوثات داخلها.

التنظيف بالرش في ضغط منخفض:

ويتضمن ذلك استعمال الماء ومحلول مادة التنظيف بكميات كبيرة وفي ضغط منخفض لا يتجاوز (٦,٨) بار تقريباً.

التنظيف بالرش في ضغط عال:

ويتضمن ذلك استعمال الماء ومحلول مادة التنظيف بكميات صغيرة وفي ضغط عال يصل حتى (٦٨) بار.

التنظيف بالرغوة

ويتضمن ذلك استعمال المنظف في شكله الرغوي وتركه ملامساً للسطح لمدة (١٥ - ٢٠) دقيقة، يجري بعدها شطفه برشاش ماء.

التنظيف بالآلات الغسل:

يمكن تنظيف بعض الاوعية والمعدات المستعملة في صناعة الغذاء، باستعمال آلات الغسل. وتجري هذه الآلات عمليات التنظيف المذكورة سابقاً بالاضافة الى عملية التطهير بواسطة الشطف بالماء الساخن بعد اكتمال دورة التنظيف.

يمكن الحصول على نتائج جيدة باستعمال هذه الآلات شريطة اجراء اعمال الصيانة الفعالة والكافية عليها، وفي اوقات منتظمة.

٢ - ٣ للمنظفات

- يجب ان يكون للمنظفات المستعملة طاقة

٢ - التنظيف

٢ - ١ إجراءات التنظيف

- يجب ان تتضمن هذه الاجراءات:

• ازالة المخلفات الكبيرة الحجم عن السطوح، باستعمال الفرشاة والشفط وازالة الرواسب بالكشط أو بأي طريقة اخرى، ثم استعمال الماء الموافق للمتطلبات المذكورة في هذه المواصفة عند الضرورة لغسل السطوح، على ان تكون حرارة المياه المستعملة متناسبة مع نوعية الاوساخ المراد ازالتها.

• استعمال محاليل التنظيف لتسهيل تحرير الاوساخ العالقة وغشاء الجراثيم، لحملها في المحلول أو تعليقها فيه.

• الشطف بالماء الموافق للمتطلبات المذكورة في الفقرة (٦ - ٥) من هذه الشروط التنظيمية، لإزالة الرواسب المحررة وبقايا المنظف.

• يجب اتخاذ الاحتياطات اللازمة للتأكد من أن استعمال المواد الكاشطة (Abrasive) لا يغير خصائص السطوح الملامسة للغذاء، وأن الاجزاء الناتجة عن استعمال الفرشاشي والكواشط وأي مواد تنظيف أخرى لا تلوث الغذاء.

- عند اجراء العمليات الواردة أعلاه، يمكن اتباعها بعملية التطهير (راجع البند ٣ من هذا الملحق).

٢ - ٢ طرق التنظيف

- يجري التنظيف إما باستعمال الطرق الفيزيائية (مثلاً بالفرك أو الدفق الدوامي) أو الطرق الكيميائية (مثلاً باستعمال المنظفات أو الحموض أو القلويات) أو بجمعها معاً، وتعتبر الحرارة عامل مهم في الطرق الفيزيائية والكيميائية، وينبغي اختيار الحرارة الملائمة بعناية مع الأخذ بعين الاعتبار المنظفات المستعملة وطبيعة الاوساخ والسطوح المراد تنظيفها. يمكن لبعض المواد العضوية الاصطناعية امتصاص مكونات الغذاء مثل دسم الحليب، وتزداد الكمية الممتصة بارتفاع الحرارة.

- يمكن اتباع واحدة أو أكثر من طرق التنظيف التالية حسب الظروف:

التنظيف اليدوي:

ويتضمن ازالة الاوساخ بالفرك بوجود محلول مادة

الذي لا يمكنها معه تشكيل أي خطر على الصحة. ولا يمكن للتطهير أن يكون بكامل فعاليته إلا إذا سبق بعملية تنظيف تامة.

يجب اختيار المطهرات وفقاً للأحياء المجهرية المراد قتلها، وعند اللزوم المعايير المبينة في الفقرة (٣ - ٤) من هذا الملحق. ويتأثر اختيار المطهر أيضاً بخصائص المياه المتوافرة وطريقة التنظيف المستعملة.

يمكن أن يؤدي استعمال مطهرات كيميائية معينة بشكل مستمر، إلى افراز احياء مجهرية مقاومة.

يجب استعمال المطهرات الكيميائية حيث لا يكون استعمال الحرارة عملياً.

يمكن استعمال طرق التنظيف المبينة في الفقرة (٢ - ٢) من هذا الملحق في عمليات التطهير.

٣ - ٢ التطهير بالحرارة

يعتبر استعمال الحرارة الرطبة لرفع حرارة السطح إلى (٧٠) درجة س على الأقل، واحداً من أكثر أشكال التطهير شيوعاً وفائدة، إلا أن الحرارة العالية تغير الطبيعة الأصلية لبقايا البروتين وتلصقها على سطح معدات الغذاء، لذا من الضروري إزالة جميع المواد مثل بقايا الغذاء بالتنظيف الكامل قبل تطبيق عملية التطهير بالحرارة.

٣ - ٢ - ١ التطهير بالماء الساخن

تعتمد هذه الطريقة على نطاق واسع في الصناعات الغذائية حيث يتم غمر اجزاء الآلات القابلة للترشح وقطع المعدات الصغيرة، لفترة مناسبة في مغس أو خزان يحتوي على الماء عند حرارة التطهير الملائمة (على سبيل المثال ٨٠ درجة س لمدة دقيقتين). ويجب ان تصل حرارة الشطف التطهيري في معدات الغسل الآلية إلى المستوى المذكور، كما ينبغي ان تكون مدة الغمر كافية لكي تبلغ سطوح المعدات هذه الحرارة.

الماء المرفوع إلى درجة حرارة تطهيرية قد يؤدي إلى حروق في اليدين، مما يوجب استعمال سلال أو أي نوع من الأوعية، في حال اعتماد الطريقة اليدوية.

٣ - ٢ - ٢ التطهير البخار

عند استعمال البخار، يجب رفع حرارة السطح

ترطيب جيدة، والقدرة على إزالة الأوساخ من السطوح والمحافظة عليها عالقة في المحلول، كما يجب ان تمتلك خصائص شطف جيدة بحيث يمكن إزالة بقايا الأوساخ والمنظف من المعدات بسهولة.

تتواجد أنواع عديدة من المنظفات وينبغي اتباع توصيات المصنع والتأكد من ان المنظف المستعمل، ملائم لإزالة أنواع الأوساخ الناتجة عن عملية صناعية معينة، وأنه يستعمل بالتركيز الصحيح وعند الحرارة المحددة.

- يجب ان يكون المنظف المستعمل غير أكال ومنسجم مع المواد الأخرى بما في ذلك المطهرات المستعملة في تنفيذ البرنامج الصحي المقرر. وإذا كانت المحاليل الباردة للمنظفات فعالة في بعض الأحوال، إلا ان إزالة بقايا السم تتطلب استعمال الحرارة.

٢ - ٤ التجفيف بعد التنظيف

- يمكن للأحياء المجهرية ان تنمو في غشاء الماء إذا ما تركت المعدات المنظفة بدون تجفيف، ومن المهم التأكد من تجفيف المعدات بعد تنظيفها مباشرة، وحيثما أمكن تركها في هواء جاف طبيعي.

- يمكن استعمال نسيج أو مواد ماصة مناسبة للتجفيف، ولكن يجب استعمالها لمرة واحدة، ترمى بعدها.

- يجب ان تزود المعدات التي لا يمكن تفكيكها بفتحات تصريف ملائمة، كما ينبغي تجهيز مناصب تجفيف للقطع الصغيرة من المعدات التي يمكن تفكيكها لغرض تنظيفها.

- المعدات التي تبقى قصراً رطبة لفترة من الزمن كافية لنمو الجراثيم فيها بشكل مهم، يجب تطهيرها قبل استعمالها مباشرة.

٣ - التطهير

٣ - ١ اعتبارات عامة

تؤدي عملية التطهير إلى تقليل عدد الأحياء المجهرية للحية، إلا أنها لا تقتل عادة الأبواغ الجرثومية.

ان التطهير الفعال لا يقتل بالضرورة كل الأحياء المجهرية الموجودة، إلا انه يقلل من عددها إلى الحد

٣ - ٣ - ١ - ٤ تركيز كيماويات التطهير

تختلف التركيزات المطلوبة لمحاليل التطهير الكيماوية تبعاً لظروف الاستعمال، ويجب ان تكون ملائمة للغرض المطلوب وللبيئة التي تستعمل فيها، لذا يجب التقيد التام بتعليمات المصنع عند تحضير هذه المحاليل.

٣ - ٣ - ١ - ٥ ثبات محاليل التطهير

يجب ان تحضر جميع محاليل التطهير مباشرة قبل الاستعمال وان توضع في اوعية نظيفة. ان إعادة ملء المحاليل الموجودة، أو الحفظ الطويل للمحاليل الممتدة الجاهزة للاستعمال، يؤدي الى عدم فعاليتها أو يحولها الى مستودع للأحياء المجهريّة المنيعه.

كما ان محاليل التطهير تفقد فعاليتها اذا مزجت مع المنظفات أو المطهرات الاخرى.

يجب فحص قوة المطهرات بشكل منتظم وخصوصاً اذا تم تمديدتها قبل الاستعمال. ويمكن استعمال أدوات اختبار سهلة ورخيصة ومصممة لهذا الغرض.

٣ - ٣ - ٤ المواد الكيماوية المناسبة لتطهير مواقع الغذاء

- يجب عدم استعمال مواد التطهير الكيماوية التي يمكن ان تفسد طعم ورائحة الغذاء (كالفلوروات)، في مواقع الغذاء أو عريات نقله.

- يجب اتخاذ الاحتياطات اللازمة لوقاية الاشخاص من خطر مواد التطهير والتأكد من انها لا تسبب اي خطر على الحيوانات عند استعمالها في اماكن حجز الحيوانات أو نقلها، في المسالخ أو العريات مثلاً.

ومن اكثر المطهرات استعمالاً في صناعة الغذاء، الكيماويات التالية:

٣ - ٤ - ١ الكلور والمنتجات الكلورية بما في

ذلك مركبات تحت الكلوريت (Hypochlorite)

تعتبر هذه المواد من بين اكثر المواد ملائمة لمعامل وأليات نقل الغذاء عند استعمالها بصورة متقنة، ويمكن الحصول عليها كمحاليل سائلة تحت الكلوريت تحتوي على (١٠٠,٠٠٠ - ١٢٠,٠٠٠) مغ/ل من الكلور المتاح، أو بشكل بلورات متحدة مع المنظفات.

لهذه المركبات فعل مريع على مجال واسع من

المراد تطهيرها الى حرارة التطهير، لمدة مناسبة.

من المفيد ان تكون هناك ناقلات تعطي دفعا سريعا من البخار، لتطهير سطوح الآلات والسطوح الاخرى التي يصعب الوصول اليها أو التي يتعين تطهيرها في موقعها على ارض المعمل.

وان استعمال البخار عند حرارة عالية يسخن السطوح، ويؤدي الى تحسين تجفيفها اللاحق، الا ان استعماله يمكن ان يؤدي الى نكاثفه على المعدات الاخرى، واجزاء مختلفة من البناء. كما يمكن للبخار العالي الضغط، ان يزيل اللحاء من السطوح المطلية والزيوت من اجزاء الآلات، وان بعض انواع المواد مثل اللدائن لا يمكن معالجتها بالبخار العالي الضغط.

يجب استعمال ناقلات البخار من قبل اشخاص مدربين، اذ انها تشكل مصدر خطر في الايدي غير الخبيرة.

٣ - ٣ التطهير الكيماوي

٣ - ٣ - ١ العوامل التي تؤثر على أداء المطهرات

الكيماوية

٣ - ٣ - ١ - ١ وجود الاوساخ

ان وجود الاوساخ والملوثات الاخرى يقلل من فعالية مواد التطهير الكيماوية، التي تصبح غير فعالة تماماً عند زيادة الاوساخ بشكل كبير. لذا يجب دائماً ان تسيق عملية التطهير بالمواد الكيماوية أو تراقبها، عملية تنظيف.

٣ - ٣ - ١ - ٢ حرارة محلول التطهير

تزيد فعالية التطهير عموماً عند ارتفاع الحرارة، لذا تفضل محاليل التطهير للدافئة أو الساخنة على محاليل التطهير الباردة، الا انه يجب اتباع الحدود والتعليمات التي يضعها المصنع.

فمثلاً الكيماويات التي اساسها اليود، تطلقه عند حرارة تزيد على (٤٣) درجة س مما يؤدي الى تلطيخ الاجهزة. كما ان الفعل الأكال للكلور يزيد، عند استعمال المحاليل الساخنة لتحت الكلوريت.

٣ - ٣ - ١ - ٣ مدة التطهير

تحتاج جميع مواد التطهير الكيماوية الى حد أدنى من مدة التماس لبلوغ فعاليتها، وتختلف مدة التماس الدنيا هذه تبعاً لفعالية المطهر.

الفعالية نفسها التي يمتلكها الكلور والمطهرات الكلورية أو المركبات اليودية على جراثيم غرام السلبية (Gram negative).

تميل محاليل هذا المطهر الى الالتصاق بالسطوح، لذا يتوجب غسلها بشكل كامل بعد الاستعمال. يجب استعمال مركبات الامونيوم الرباعية بتركيز بين (٢٠٠ - ١٢٠٠) مغ/ل تقريباً، الا انه يجب رفع هذه التركيزات عند استعمالها مع الماء العسر، ولا ينسجم استعمالها مع الصابون أو المنظفات الأنيونية.

٣ - ٤ - ٤ المواد ذات الفعالية السطحية الحمضية القلوية (امفوترية):

تعتبر هذه المواد حديثة نسبياً، وتحتوي على عوامل فعالة ذات خصائص منظفة قاتلة للجراثيم، وهي منخفضة السمية وعديمة الطعم والرائحة ونسبياً نون فعل أكال. وتعتبر مطهراً فعالاً اذا ما استعملت وفقاً لتعليمات المصنع، الا ان فاعليتها تثبط بالمواد العضوية.

٣ - ٤ - ٥ الاحماض والقلويات القوية:

تملك الاحماض والقلويات القوية اضافة لخصائصها التنظيفية، فعالية كبيرة مضادة للجراثيم، الا انه يجب اتخاذ التدابير اللازمة لمنع تلويثها للغذاء. يجب غسل السطوح التي لامست هذه المواد للمدة المقررة بواسطة الماء الموافق لمتطلبات الفقرة (٦ - ٥) من هذه المواصفة.

٤ - تحقق من فعالية الإجراءات المتبعة:

- يجب التحقق من فعالية إجراءات التنظيف والتطهير بالمراقبة الجرثومية (المكروبيولوجية) للمنتج والسطوح الملامسة للغذاء، إذ أن المراقبة الجرثومية (المكروبيولوجية) للمنتج في جميع مراحل إنتاجه، تعطي معلومات عن فعالية إجراءات التنظيف والتطهير.

- عند أخذ العينات للفحص الجرثومي (المكروبيولوجي) للمعدات والسطوح الملامسة للغذاء، يجب استعمال عامل تعديل لإزالة أي اثر للمطهر المستعمل.

يجب وضع النفايات في أوعية مخصصة خارج مكان الإنتاج.

الأحياء المجهرية اضافة لكونها رخيصة الثمن نسبياً، وهي الاكثر ملاءمة لاغراض التطهير العام في مواقع الغذاء.

يجب استعمال هذه المركبات بتركيز يتراوح بين (١٠٠ - ٢٥٠) مغ/ل من الكلور المتاح، ويتبغى الانتباه الى ان لهذه المطهرات فعل أكال على المعادن، وفعل مبيض، لذا يجب غسل السطوح بأسرع ما يمكن بعد مدة التماس المناسبة.

ان وجود الملوثات العضوية يعطل فعالية المطهرات الكلورية بسهولة، باستثناء ثنائي أكسيد الكلور.

٣ - ٤ - ٢ المواد الكيميائية اليودية

تمزج هذه المواد دائماً بالمنظفات في وسط حمضي، وتعتبر بالتالي مناسبة بشكل خاص في الظروف التي تتطلب منظفاً حمضياً، وتعتبر ذات فعل سريع ومضاد للجراثيم في مجال واسع.

يستعمل عادة محلول من هذه المواد يحتوي على (٢٥٠ - ٥٠) مغ/ل من اليود المتاح في وسط حمضي ($\text{pH} > 4$) لتطهير السطوح النظيفة، وان وجود المواد العضوية يعطل فعل المواد الكيميائية اليودية بسرعة. تعطي المواد الكيميائية اليودية دليلاً بصرياً على فعاليتها حيث تفقد لونها عندما يهبط محتوى بقايا اليود فيها، الى المستويات غير الفعالة.

تعتبر الكيماويات اليودية غير سامة عندما تستعمل بالتركيز النظامي، الا انها يمكن ان ترفع قيمة اليود الاجمالية في الغذاء، ولها طعم ورائحة خفيفين غير انها يمكن ان تتحد مع مواد في الغذاء لتسبب فساداً في طعمه ورائحته.

يمكن ان يكون للمواد الكيميائية اليودية فعل أكال على المعادن حسب تركيبها الكيميائي وطبيعة السطوح التي ستعالج بها، لذا يجب اتخاذ الاحتياطات المناسبة لغسل بقايا هذه المواد من السطوح بعد استعمالها.

٣ - ٤ - ٣ مركبات النشادر (الامونيوم)

الرباعية (Quaternary ammonium compound)

تتمتع هذه المركبات بمميزات تنظيفية جيدة ايضاً، وهي عديمة اللون ونسبياً غير أكالة للمعادن وغير سامة، ولكن يمكن ان يكون طعمها مرأ، الا انها لا تمتلك